

技术数据表

❖ Alfater XL®

MOCOM

ALFATER XL A85I 4PA0010

基础聚合物	PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体
颜色	黑色
使用温度	最大范围（取决于负载，几何尺寸等）-40-125 °C
特殊功能	粘接聚酰胺改性,高流动,良好的耐气候性,良好的抗化学性,耐臭氧,耐热空气,耐水解
市场细份	汽车,建筑,Heimwerkerbedarf,电子电器,机械,家具
应用领域	注塑部件
典型应用	密封件,密封件,手柄,Soft-Touch Elemente,冲击防护/减震器,功能部件,Laufrollen,2K-Bauteile
粘接于	聚酰胺,聚酰胺6,聚酰胺66

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 70-80 °C for 2-4 h 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 215-260 °C 注塑模具温度 <70 °C 高注塑速度 >3 bar Nachdruck 50-70 % vom Spritzdruck
--------	--

存储	干燥，避免光照 不高于30°C fest verschlossen
----	---

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
100%伸长率时应力 (类型2)	4.6	MPa	ISO 37
拉伸强度 (类型2)	6.9	MPa	ISO 37
撕裂强度 (方法Ba)	40	kN/m	ISO 34-1
断裂伸长率 (类型2)	400	%	ISO 37
肖氏硬度A(15s)	85	-	ISO 868
热性能			
压缩变形率 (22h / 100°C / 25% / 类型A)	60	%	ISO 815
压缩变形率 (22h / 70°C / 25% / 类型A)	50	%	ISO 815
压缩变形率 (72h / 22°C / 25% / 类型A)	35	%	ISO 815
压缩变形率 (72h / 125°C / 25% / 类型A)	72	%	ISO 815
电性能			
相对电痕化指数	600	-	IEC 60112
流变性能			
收缩率-纵向（24小时）	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4

技术数据表

❖ Alfater XL®

ALFATER XL A85I 4PA0010

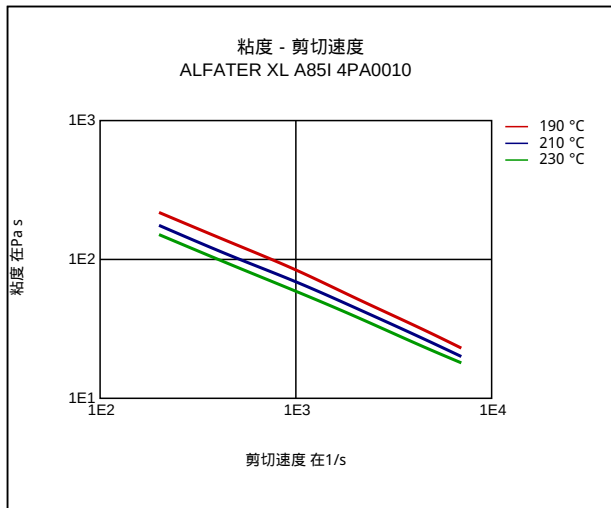
(更新时间: 10.02.2025)

MOCOM

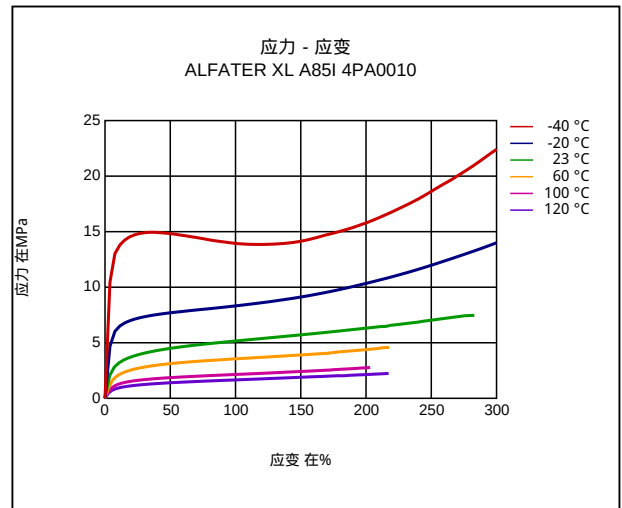
螺旋流动性 (2 mm)	60	cm	-
物理特性			
密度	930	kg/m³	ISO 1183
老化性能			
Ozone resistance (method A)	通过	-	ISO 1431-1A
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

函数

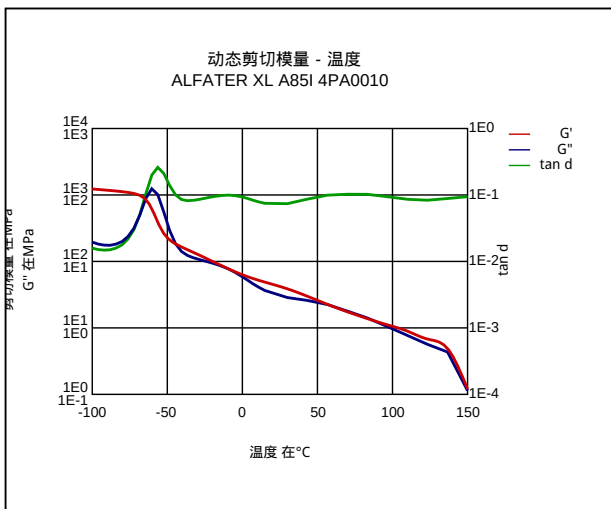
粘度 - 剪切速度



应力 - 应变



动态剪切模量 - 温度



比容 - 温度(pvT)

